

# テーマ「周速220mで加工した場合、一番長寿命のメーカーはどこか？」



**ここがマル**  
 伏剛性を追求されたプレーカー形状。加工音も良好で、切削抵抗は少ない。

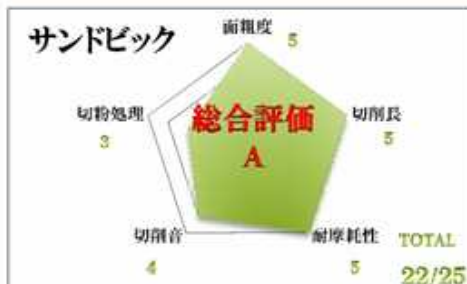
**ここがバツ**  
 耐摩耗性に疑問。

## 第1推奨メーカー



加工1個目の切粉

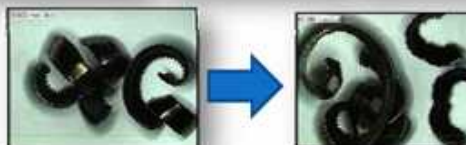
13000m加工後の切粉



**ここがマル**  
 耐摩耗性が他社に比べ良好。VB摩耗が一定に進行していくテスト結果が出ました。

**ここがバツ**  
 切粉処理の能力に疑問。

## 第2推奨メーカー



加工1個目の切粉

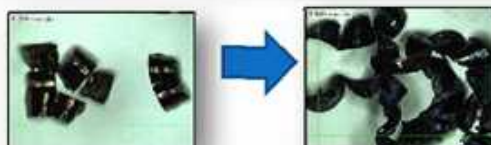
10000m加工後の切粉



**ここがマル**  
 切削音が軽く、低抵抗なプレーカー形状。

**ここがバツ**  
 耐摩耗性に疑問。

## 第3推奨メーカー



加工1個目の切粉

10000m加工後の切粉